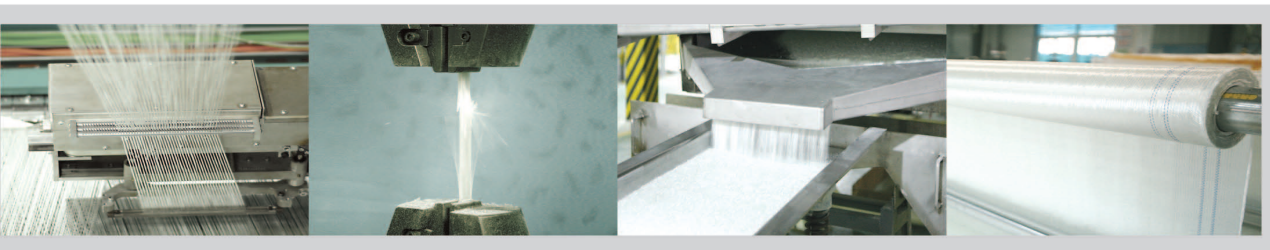




## 玻璃纤维毡布用纱

# FIBERGLASS ROVING FOR MATS & FABRICS



## 编织（经编、机织）

多轴向织物用纱  
土工格栅用纱  
织物用纱

## 制毡

制毡纱

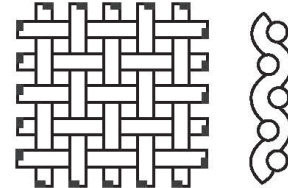
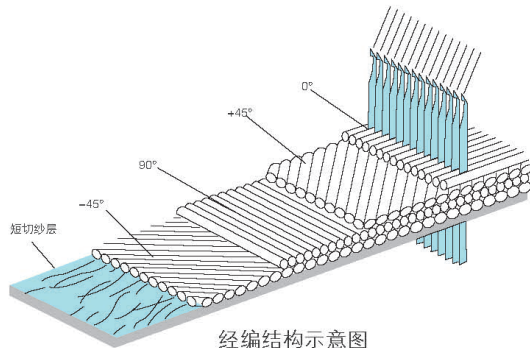
# 玻璃纤维毡布制品适用工艺分类（编织、制毡）

## 编织工艺

无捻粗纱通过一定规律或铺层交织形成粗纱织物。

经编：多轴向织物、土工格栅

机织：方格布、机织单向布



## 编织工艺用玻璃纤维产品

泰山玻纤生产的编织用无碱玻璃纤维直接无捻粗纱，具有优良的加工工艺性能，与不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、环氧树脂等基体有良好的相容性和结合性，可用于生产多轴向布、土工格栅及无捻粗纱布等制品。

## 多轴向织物用纱



### 【产品简介】

泰山玻纤生产的多轴向织物用直接无捻粗纱，与环氧树脂、乙烯基树脂、不饱和聚酯树脂等相容，所做的风能织物具有浸透速度快，强度、模量优异等特点，可使用E玻璃、TCR玻璃生产；泰山玻纤与AGY合作生产的高强高模S-1HM玻璃纤维将继续满足风能产品对玻纤纱的更高要求。

### 【产品特点】

- ◎硅烷型浸润剂处理
- ◎张力均匀，具有良好的成带性
- ◎具有优良的耐磨性，毛丝少，具有优良的使用工艺性
- ◎纤维线密度稳定，单丝强度高
- ◎与增强树脂有优异的相容性，快速、彻底的浸透
- ◎赋予复合材料优异的机械强度

### 【产品代号】

示例： TCR 920W - 2400 - 17  
TCR: TCR玻璃  
920W: 产品牌号  
2400: 线密度2400tex  
17: 纤维直径17 μm

## 【产品目录】

产品牌号	典型线密度 tex	典型线密度 yield	适用树脂	典型应用
920W	300、600、1200、2400	1656、828、414、207	环氧树脂	风能织物
912	300、600、1200、2400	1656、828、414、207	乙烯基树脂、聚酯树脂	风能织物

## 土工格栅用纱



### 【产品简介】

泰山玻纤生产的土工格栅用直接无捻粗纱,具有优异的加工使用工艺性能,易于涂覆沥青,所做的土工格栅制品具有强度、模量高等特点。

### 【产品特点】

- ◎硅烷型浸润剂处理
- ◎张力均匀,具有良好的成带性
- ◎具有优异的耐磨性,毛丝少,具有优良的使用工艺性
- ◎纤维线密度稳定,单丝强度高
- ◎赋予制品优异的机械强度

### 【产品代号】

示例: E DR 120 - T931  
 E: E 玻璃  
 DR: 直接纱代号  
 120: 线密度为 1200tex  
 T931: 产品牌号

## 【产品目录】

产品牌号	典型线密度 tex	典型线密度 yield	适用基体	典型应用
T931	800、1000、1200 1500、1700、2400	621、497、414 331、292、207	沥青	土工格栅



## 方格布、单向布用纱



### 【产品简介】

泰山玻纤生产的粗纱布用无碱玻璃纤维直接无捻粗纱，具有优异的加工使用工艺性能，与不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、环氧树脂等相容，所做的粗纱布具有浸透速度快，强度、模量高等特点。产品可用 E 玻璃、TCR 玻璃和 S-1HM 玻璃生产。

### 【产品特点】

- ◎硅烷型浸润剂处理
- ◎张力均匀，具有良好的成带性
- ◎具有优异的耐磨性，毛丝少，具有优良的使用工艺性
- ◎纤维线密度稳定，单丝强度高
- ◎赋予复合材料优异的机械强度

### 【产品代号】

示例： E DR 240 – T910  
 E： E玻璃  
 DR： 直接纱代号  
 240： 线密度2400tex  
 T910： 产品牌号

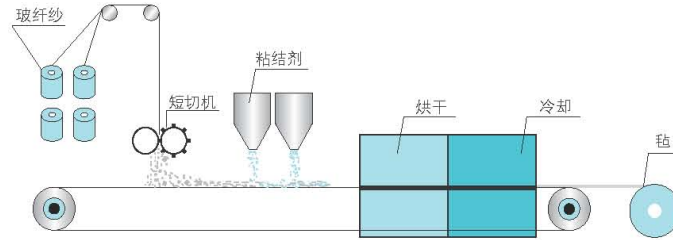
### 【产品目录】

产品牌号	典型线密度 tex	典型线密度 yield	适用树脂	典型应用
T910	300、600 1200、2400	1656、828、414、207	聚酯树脂 乙烯基树脂	织造粗纱布，做缠绕管道、游船等
T920W	300、600 1200、2400	1656、828、414、207	环氧树脂	织造粗纱布，做缠绕管道等
T921N	300、600 1200、2400	1656、828、414、207	聚酯树脂 乙烯基树脂 环氧树脂	织造粗纱布，做缠绕管道、游船等



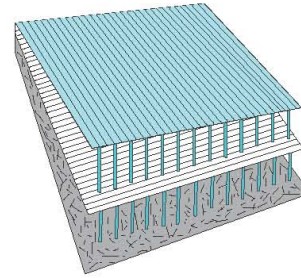
## 制毡工艺

无碱玻璃纤维短切毡：由玻璃纤维原丝短切成一定长度后，无定向、均匀地降落在网带上，用聚酯粉末粘结剂或乳剂粘结剂粘结，加热成型后卷取形成具有一定幅宽和长度的毡状产品。与不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂有良好的相容性。



短切毡生产示意图

无碱玻璃纤维缝编毡：由玻璃纤维原丝短切成一定长度后，无定向、均匀地降落在网带上，用聚酯线缝编后卷取形成具有一定幅宽和长度的毡状产品。与不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂有良好的相容性。



缝编毡结构示意图

## 制毡工艺用玻璃纤维产品

### 制毡纱



#### 【产品简介】

连续板材用无碱玻璃纤维板材纱表面经过硅烷型浸润剂处理，与不饱和聚酯、乙烯基树脂有良好的相容性，主要应用于各种短切毡、透明、半透明板材、波形瓦。

#### 【产品特点】

- ◎ 静电低
- ◎ 铺层低
- ◎ 浸透速度快
- ◎ 分散均匀性好
- ◎ 主要用于玻璃纤维、缝编毡

#### 【产品代号】

示例：E RS 240 - T984  
 E： E玻璃  
 RS： 合股纱代号  
 240： 线密度2400tex  
 T984： 产品牌号

#### 【产品目录】

产品牌号	典型线密度 tex	典型线密度 yield	特性	用途
T984	2400	207	普通毡用纱	短切毡、缝边毡
T987	2400	207	高分束	薄毡



## 公司简介

泰山玻璃纤维有限公司隶属于中国建材集团有限公司，公司为国家重点高新技术企业。

公司拥有无碱E玻璃纤维、无硼无氟TCR玻璃纤维、耐碱AR玻璃纤维和高强HMG玻璃纤维、S-1 HM™玻璃纤维系列产品。主导产品包括玻璃纤维无捻粗纱、短切原丝毡、电子级纺织纱、电子玻纤布、短切纤维、多轴向织物、缝编织物、方格布等不同规格系列。产品出口美国、欧洲、中东等70多个国家和地区。

公司管理科学规范，现已通过ISO 9001国际质量管理体系、ISO 14001国际环境管理体系、GB/T 28001职业健康安全管理体系认证。公司产品通过了挪威船级社（DNV）、英国劳氏船级社（LR）、德国劳氏船级社（GL）、中国船级社（CCS）等认证。

未来，公司将秉承可持续发展的理念，不断推动国内玻纤行业向前发展，为客户提供优质的产品和服务，致力于成为全球知名的玻璃纤维生产商。



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维	缠绕成型 离心浇铸
	直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布 缝编毡 表面毡 HOBAS纱
开模成型工艺用玻璃纤维	喷射成型 手糊成型
	喷射纱 短切毡 方格布 复合毡 缝编毡 表面毡
拉挤成型工艺用玻璃纤维	拉挤成型
	拉挤纱 缝编毡 表面毡
连续板材成型工艺用玻璃纤维	连续板材成型
	板材纱 短切毡
模压成型用玻璃纤维	SMC/BMC模压成型
	SMC纱 BMC短切纤维
玻璃纤维毡布制品用纱	编织 制毡
	多轴向织物用纱 土工格纱栅用纱 织物用纱 制毡纱
热塑性塑料增强用玻璃纤维	挤出造粒、注塑成型 LFT成型 (LFT-G和LFT-D) GMT成型
	热塑长纤 短切纤维 LFT纱 GMT纱
风能用玻璃纤维	预浸料 真空导入 手糊成型
	多轴向织物 PP复合缝编毡
电子及工业用玻璃纤维细纱	
玻璃纤维电子布	
HMG高模量高强度玻璃纤维	



地址：山东省泰安市经济开发区，邮政编码：271000  
 电话：+86 538 6627910（销售部） 6622011（国际业务部）  
 传真：+86 538 6622020（销售部） 6627917（国际业务部）  
 电子邮箱：ctgf@ctgf.com 网址：www.ctgf.com